

## *ferm liquid*

### Sichert Energie vom Feld bis in den Fermenter. Erschließt neue Energiequellen.

*ferm liquid* ist die Kombination aus Milchsäurebakterien und hochaktiven Rohfaser-spaltenden Enzymen. Die schnelle Milchsäureproduktion der Bakterien gewährleistet die zuverlässige Sicherung der Energie im Silostock. Essigsäure ergibt einen ausgezeichneten Schutz gegen das Wachstum unerwünschter Hefen und Schimmelpilze im geöffneten Silo und Feststoffdosierer.

Die Enzyme spalten während der Silierung die Rohfaser auf und ermöglichen den Bakterien im Fermenter, die gesamte Energie der Pflanzen effektiv in Methan umzusetzen. Schwimmdecken werden verhindert und die Viskosität verringert.

- Zusammensetzung:
  - 30 Mrd KBE/g *Lactobacillus buchneri* NCIMB 40788
  - 20 Mrd KBE/g *Pediococcus acidilactici* CNCM MA18/5M
  - 2300 IU/g  $\beta$ -Glucanase aus *Aspergillus niger* MUCL 39199 (EC 3.2.1.6)
  - 12000 IU/g Xylanase aus *Trichoderma longibrachiatum* MUCL 39203 (EC 3.2.1.8)
- Dosierung: Für Biogassilagen empfehlen wir 2 g *ferm liquid* pro Tonne Siliergut.
- Gebrauchsanweisung: 1 Beutel (250g) *ferm liquid* zunächst in 1 Liter lauwarmem Wasser lösen und entsprechend der Dosierungsanleitung des Dosiergerätes gleichmäßig über die Silage verteilen. Den Silostock mindestens 40 Tage geschlossen lassen.
- Lagerung: Kühl und trocken lagern. Bei 20 °C zwölf Monate, bei +4 °C 18 Monate haltbar.
- Verpackung: 250 g Beutel